

## 一般物性

## 466MD

ABS樹脂

耐熱グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	220°C/10kg	g/10min	4
成形収縮率	ASTM D955	-	%	0.5-0.8
引張強さ	ISO 527	-	MPa	43
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	69
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2300
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	10
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	100
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	101
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	8
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	-
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.07

注

・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

## 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-90°C	240-260	240-260	220-240	200-230	50-100	10-20	40-60