

## 一般物性

### B1700, B1700F

PBT/ABS樹脂 (UL94 HB)

標準グレード

| 特性              | 測定方法        | 測定条件          | 単位                |         |
|-----------------|-------------|---------------|-------------------|---------|
| 成形収縮率           | ASTM D955   | -             | %                 | 1.2-1.4 |
| 引張強さ            | ISO 527     | -             | MPa               | 47      |
| 曲げ強さ            | ISO 178     | -             | MPa               | 74      |
| 曲げ弾性率           | ISO 178     | -             | MPa               | 2400    |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ  | ISO 179/1eA | 23°C          | kJ/m <sup>2</sup> | 3       |
| ノッチ付きアイゾット衝撃強さ  | ASTM D256   | 23°C/6.4mm    | J/m               | 30      |
| 荷重たわみ温度         | ISO 75      | 1.80MPa       | °C                | 75      |
| 荷重たわみ温度         | ASTM D648   | 1.82MPa/6.4mm | °C                | 85      |
| 荷重たわみ温度         | ISO 75      | 0.45MPa       | °C                | 150     |
| 荷重たわみ温度         | ASTM D648   | 0.46MPa/6.4mm | °C                | 150     |
| 線膨張係数           | ISO 11359   | 流動方向          | × 1E-5/°C         | 10      |
| 線膨張係数           | ISO 11359   | 直角方向          | × 1E-5/°C         | -       |
| 燃焼性             | UL94        | -             | -                 | HB      |
| 絶縁破壊強さ          | ASTM D149   | 1.5mm         | MV/m              | 28      |
| 耐アーク性           | ASTM D495   | 3.0mm         | sec (PLC)         | 128 (5) |
| 熱線による発火         | UL746A      | 1.5mm         | sec (PLC)         | 10 (4)  |
| 高電流アーク発火        | UL746A      | 1.5mm         | (PLC)             | 150 (0) |
| 高電圧アークトラッキングレート | UL746A      | 3.0mm         | mm/min (PLC)      | 19 (1)  |
| IECトラッキング       | IEC 112     | 3.0mm         | V (PLC)           | 600 (0) |
| 吸水率             | ISO 62      | -             | %                 | 0.15    |
| 密度              | ISO 1183    | -             | g/cm <sup>3</sup> | 1.23    |

注

- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ダイセルポリマーのUL認定ファイルNo.は、E47773です。

### 標準成形条件

| 予備乾燥              | シリンダー設定温度(°C) |         |         |         | スクリュー回転数<br>(rpm) | 背圧<br>(MPa) | 金型温度<br>(°C) |
|-------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
|                   | ノズル           | 前部      | 中部      | 後部      |                   |             |              |
| 3-5時間<br>80-120°C | 230-250       | 240-250 | 220-240 | 190-230 | 50-90             | 5-20        | 60-80        |