

一般物性

E80

持続性帯電防止ABS樹脂 (UL94 HB)

透明グレード

| 特性 | 測定方法 | 測定条件 | 単位 | |
|----------------|-------------|----------------|-------------------|---------|
| 成形収縮率 | ASTM D955 | - | % | 0.4-0.7 |
| 引張強さ | ISO 527 | - | MPa | 40 |
| 曲げ強さ | ISO 178 | - | MPa | 56 |
| 曲げ弾性率 | ISO 178 | - | MPa | 1800 |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C | kJ/m ² | 15 |
| ノッチ付きアイソット衝撃強さ | ASTM D256 | 23°C/6.4mm | J/m | 150 |
| 荷重たわみ温度 | ISO 75 | 1.80MPa | °C | 75 |
| 荷重たわみ温度 | ASTM D648 | 1.82MPa/12.7mm | °C | 85 |
| 線膨張係数 | ISO 11359 | 流動方向 | ×1E-5/°C | 9 |
| 線膨張係数 | ISO 11359 | 直角方向 | ×1E-5/°C | - |
| 燃焼性 | UL94 | - | - | HB |
| 表面抵抗率 | ASTM D257 | - | Ω | 1E12 |
| 全光線透過率 | ASTM D1003 | 3.0mm | % | 86 |
| 吸水率 | ISO 62 | - | % | 0.3 |
| 密度 | ISO 1183 | - | g/cm ³ | 1.10 |

注

- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ダイセルポリマーのUL認定ファイルNo. は、E4773です。

標準成形条件

| 予備乾燥 | シリンダー設定温度(°C) | | | | スクリュー回転数 (rpm) | 背圧 (MPa) | 金型温度 (°C) |
|------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
| | ノズル | 前部 | 中部 | 後部 | | | |
| 4-5時間 80-90°C | 210-220 | 220-230 | 210-220 | 180-200 | 60-90 | 10-20 | 40-70 |