

## 一般物性

## S1500(タイプG)

PC/ABS樹脂 (UL94 HB)

耐熱グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	ASTM D955	-	%	0.4-0.6
引張強さ	ISO 527	-	MPa	55
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	87
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2300
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23℃	kJ/m <sup>2</sup>	60
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	℃	110
燃焼性	UL94	-	-	HB
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.14

注

- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ダイセルポリマーのUL認定ファイルNo. は、E47773です。

## 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(℃)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (℃)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 90-110℃	230-260	240-260	230-250	210-240	50-100	5-20	60-80