

一般物性

S66S4

ファイラー強化難燃PC/ABS樹脂 (UL94 V-1)

* 本製品は、非ハロゲン系の難燃剤を使用しております。またアンチモン化合物は使用して
おりません。

低ソリグレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	ASTM D955	-	%	0.2-0.3
引張強さ	ISO 527	-	MPa	75
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	125
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	6200
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23℃	kJ/m ²	7
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	℃	94
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/℃	4
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/℃	5
燃焼性	UL94	-	-	V-2/0.75mm (BK) V-1/1.5mm (BK) V-0/3.0mm (BK)
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.32

注

- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ダイセルポリマーのUL認定ファイルNo. は、E47773です。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(℃)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (℃)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-8時間 90-100℃	250-280	250-280	240-270	220-260	50-80	5-20	60-80