

## 一般物性

## 020, 020SF

AS樹脂 (UL94 HB)

標準グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	220 /10kg	g/10min	13
成形収縮率	ASTM D955	-	%	0.3-0.5
引張強さ	ISO 527	-	MPa	74
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	130
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	3700
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23	kJ/m <sup>2</sup>	2
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	23 /6.4mm	J/m	20
ロックウェル硬さ	ISO 2039	-	-	M88
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa		85
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/12.7mm		97
ピカット軟化温度	ISO 306/B50	50N×50 /h		101
ボールプレッシャー温度	-	-		95
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/	7
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/	-
燃焼性	UL94	-	-	HB
絶縁破壊強さ	ASTM D149	1.5mm	MV/m	33
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.07

注

- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ダイセルポリマーのUL認定ファイルNo.は、E47773です。

## 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度( )				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 ( )
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-85	210-230	210-230	190-210	170-190	70-90	10-20	40-60