

一般物性

320, 320SF

ABS樹脂 (UL94 HB)

| 特性 | 測定方法 | 測定条件 | 単位 | |
|----------------|-------------|----------------|-------------------|-----------------|
| メルトマスフローレイト | ISO 1133 | 220°C/10kg | g/10min | 17 |
| 成形収縮率 | ダイセル法 | - | % | 0.4-0.6 |
| 引張強さ | ISO 527 | - | MPa | 43 |
| 曲げ強さ | ISO 178 | - | MPa | 70 |
| 曲げ弾性率 | ISO 178 | - | MPa | 2300 |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C | kJ/m ² | 30 |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | -30°C | kJ/m ² | 17 |
| ノッチ付きアイゾット衝撃強さ | ASTM D256 | 23°C/6.4mm | J/m | 300 |
| ノッチ付きアイゾット衝撃強さ | ASTM D256 | -30°C/6.4mm | J/m | 150 |
| ロックウェル硬さ | ISO 2039 | - | - | R110 |
| 荷重たわみ温度 | ISO 75 | 1.80MPa | °C | 77 |
| 荷重たわみ温度 | ASTM D648 | 1.82MPa/12.7mm | °C | 87 |
| ビカット軟化温度 | ISO 306/B50 | 50N×50°C/h | °C | 93 |
| ボールプレッシャー温度 | - | - | °C | 90 |
| 線膨張係数 | ISO 11359 | 流動方向 | ×1E-5/°C | 8 |
| 線膨張係数 | ISO 11359 | 直角方向 | ×1E-5/°C | - |
| 燃焼性 | UL94 | - | - | HB 1.5-3.0mm |
| 吸水率 | ISO 62 | - | % | 0.3 |
| 密度 | ISO 1183 | - | g/cm ³ | 1.05 |

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。

標準成形条件

| 予備乾燥 | シリンダー設定温度(°C) | | | | スクリュー回転数 (rpm) | 背圧 (MPa) | 金型温度 (°C) |
|------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
| | ノズル | 前部 | 中部 | 後部 | | | |
| 3-5時間 80-85°C | 210-230 | 210-230 | 190-210 | 170-190 | 70-90 | 10-20 | 40-60 |