

## 一般物性

## 660, 660SF

ABS樹脂 (UL94 HB)

高流動グレード

| 特性             | 測定方法        | 測定条件           | 単位                |         |
|----------------|-------------|----------------|-------------------|---------|
| メルトマスフローレイト    | ISO 1133    | 220°C/10kg     | g/10min           | 45      |
| 成形収縮率          | ASTM D955   | -              | %                 | 0.4-0.6 |
| 引張強さ           | ISO 527     | -              | MPa               | 47      |
| 曲げ強さ           | ISO 178     | -              | MPa               | 75      |
| 曲げ弾性率          | ISO 178     | -              | MPa               | 2500    |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C           | kJ/m <sup>2</sup> | 20      |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | -30°C          | kJ/m <sup>2</sup> | 8       |
| ノッチ付きアイゾット衝撃強さ | ASTM D256   | 23°C/6.4mm     | J/m               | 200     |
| ノッチ付きアイゾット衝撃強さ | ASTM D256   | -30°C/6.4mm    | J/m               | 120     |
| ロックウェル硬さ       | ISO 2039    | -              | -                 | R110    |
| 荷重たわみ温度        | ISO 75      | 1.80MPa        | °C                | 77      |
| 荷重たわみ温度        | ASTM D648   | 1.82MPa/12.7mm | °C                | 87      |
| ビカット軟化温度       | ISO 306/B50 | 50N×50°C/h     | °C                | 94      |
| ボールプレッシャー温度    | -           | -              | °C                | 90      |
| 線膨張係数          | ISO 11359   | 流動方向           | ×1E-5/°C          | 8       |
| 線膨張係数          | ISO 11359   | 直角方向           | ×1E-5/°C          | -       |
| 燃焼性            | UL94        | -              | -                 | HB      |
| 吸水率            | ISO 62      | -              | %                 | 0.3     |
| 密度             | ISO 1183    | -              | g/cm <sup>3</sup> | 1.05    |

注

- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ダイセルポリマーのUL認定ファイルNo. は、E47773です。

## 標準成形条件

| 予備乾燥             | シリンダー設定温度(°C) |         |         |         | スクリュー回転数<br>(rpm) | 背圧<br>(MPa) | 金型温度<br>(°C) |
|------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
|                  | ノズル           | 前部      | 中部      | 後部      |                   |             |              |
| 3-5時間<br>80-85°C | 210-230       | 210-230 | 190-210 | 170-190 | 70-90             | 10-20       | 40-60        |