

## 一般物性

## AC2604(タイプP)

炭素繊維強化PA/ABS樹脂 (CF20%)

導電グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.2-0.5
引張強さ	ISO 527	-	MPa	150
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	240
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	13000
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	10
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	200
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	1
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	4
燃焼性	UL94	-	-	HB
体積抵抗率	ダイセル法	-	Ω・m	2E-2
表面抵抗率	ダイセル法	-	Ω	5E0
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.17

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ ・ 抵抗率は、当社法(2端子法)により測定しました。

## 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 90-100°C	230-250	240-260	230-250	180-210	50-80	10-20	70-90