

## 一般物性

## AF800

難燃ABS樹脂 (UL94 V-2)

\* 本製品は、非ハロゲン系の難燃剤を使用しております。またアンチモン化合物は使用して  
おりません。

標準グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	200°C/5kg	g/10min	7
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.4-0.6
引張強さ	ISO 527	-	MPa	50
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	74
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2700
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	10
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	70
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	9
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	-
燃焼性	UL94	-	-	V-2/0.75mm
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.08

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。

## 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80°C	220-240	220-240	200-220	180-200	40-60	5-15	40-50