

一般物性

B27B3(タイプM)

ガラス繊維強化PBT/ABS樹脂 (GF15%、UL94 HB)
 良外観グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.4-0.6
引張強さ	ISO 527	-	MPa	80
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	115
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	5000
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	6
ノッチ付きアイソット衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	60
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	155
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/6.4mm	°C	180
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	°C	200
荷重たわみ温度	ASTM D648	0.46MPa/6.4mm	°C	200
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	3
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	10
燃焼性	UL94	-	-	HB
吸水率	ISO 62	-	%	0.15
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.33

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・UL認定ファイルNo. は、E47773です。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-120°C	240-260	250-270	230-250	200-220	50-100	5-20	80-100