

一般物性

BE2703(タイプK)

ガラス繊維強化PBT/PET樹脂 (GF18%)

良外觀グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.2-0.4
引張強さ	ISO 527	-	MPa	100
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	150
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	6000
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	5
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	180
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.45

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 100-120°C	240-260	250-270	240-260	210-230	50-100	10-20	80-100