

一般物性

E10

持続性帯電防止ABS樹脂 (UL94 HB)

標準グレード

| 特性 | 測定方法 | 測定条件 | 単位 | |
|----------------|-------------|-----------|-------------------|---------|
| メルトマスフローレイト | ISO 1133 | 240°C/5kg | g/10min | 13 |
| 成形収縮率 | ダイセル法 | - | % | 0.4-0.7 |
| 引張強さ | ISO 527 | - | MPa | 39 |
| 曲げ強さ | ISO 178 | - | MPa | 61 |
| 曲げ弾性率 | ISO 178 | - | MPa | 2000 |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C | kJ/m ² | 28 |
| ロックウェル硬さ | ISO 2039 | - | - | R107 |
| 荷重たわみ温度 | ISO 75 | 1.80MPa | °C | 78 |
| 燃焼性 | UL94 | - | - | HB |
| 体積抵抗率 | ASTM D257 | - | Ω・m | 3E9 |
| 表面抵抗率 | ASTM D257 | - | Ω | 2E11 |
| 密度 | ISO 1183 | - | g/cm ³ | 1.06 |

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。

標準成形条件

| 予備乾燥 | シリンダー設定温度(°C) | | | | スクリュー回転数 (rpm) | 背圧 (MPa) | 金型温度 (°C) |
|------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
| | ノズル | 前部 | 中部 | 後部 | | | |
| 4-5時間 80-90°C | 210-220 | 220-230 | 210-220 | 180-200 | 60-90 | 10-20 | 40-70 |