

## 一般物性

## E11

持続性帯電防止ABS樹脂 (UL94 HB)

標準グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	240°C/5kg	g/10min	20
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.4-0.7
引張強さ	ISO 527	-	MPa	44
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	66
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2200
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	28
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	340
ロックウェル硬さ	ISO 2039	-	-	R108
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	77
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/12.7mm	°C	88
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	9
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	-
燃焼性	UL94	-	-	HB
体積抵抗率	ASTM D257	-	Ω・m	2E10
表面抵抗率	ASTM D257	-	Ω	1E12
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.06

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・UL認定ファイルNo. は、E47773です。

## 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
4-5時間 80-90°C	210-220	220-230	210-220	180-200	60-90	10-20	40-70