

## 一般物性

### PA6-GF60-01(L9)

COLOR No. F06,F06L,015L

長繊維ガラス強化PA6樹脂 (GF60%、UL94 HB)

特性	測定方法	測定条件	単位	絶乾	吸湿1.0%
引張強さ	ISO 527	-	MPa	300	220
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	450	340
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	20,000	15,000
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	60	55
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	220	-
燃焼性	UL94	-	-	HB	-
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.70	-

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。

### 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-100°C	240-270	250-280	250-280	240-270	40-60	5-10	80-100

【使用上の注意】

- ・ 成形時に排出した樹脂塊は、発火する可能性がありますので、水中等で十分に冷却してから廃棄してください。