

## 一般物性

### PA66-CF40-02(L9)

COLOR No. F00, F00L

長繊維カーボン強化PA66樹脂 (CF40%)

特性	測定方法	測定条件	単位	絶乾	吸湿0.9%
引張強さ	ISO 527	-	MPa	330	290
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	490	420
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	28,000	24,000
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	28	26
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	262	-
密度	ISO 1183	-	g/cm <sup>3</sup>	1.33	-

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

### 標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-100°C	270-300	280-320	280-320	280-320	40-60	5-10	60-120

【使用上の注意】

- ・成形時に排出した樹脂塊は、発火する可能性がありますので、水中等で十分に冷却してから廃棄してください。