

一般物性

PAX-GF50-02(L9)

COLOR No. F06

長繊維ガラス強化芳香族PA樹脂 (GF50%)

| 特性 | 測定方法 | 測定条件 | 単位 | 絶乾 | 吸湿0.7% |
|----------------|-------------|---------|-------------------|--------|--------|
| 引張強さ | ISO 527 | - | MPa | 270 | 260 |
| 曲げ強さ | ISO 178 | - | MPa | 390 | 370 |
| 曲げ弾性率 | ISO 178 | - | MPa | 18,500 | 17,000 |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C | kJ/m ² | 45 | 40 |
| 荷重たわみ温度 | ISO 75 | 1.80MPa | °C | 232 | - |
| 密度 | ISO 1183 | - | g/cm ³ | 1.64 | - |

注

- ・ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

標準成形条件

| 予備乾燥 | シリンダー設定温度(°C) | | | | スクリュー回転数 (rpm) | 背圧 (MPa) | 金型温度 (°C) |
|-------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
| | ノズル | 前部 | 中部 | 後部 | | | |
| 3-5時間 80-100°C | 240-280 | 250-290 | 250-290 | 240-280 | 40-60 | 5-10 | 130-150 |

【使用上の注意】

- ・成形時に排出した樹脂塊は、発火する可能性がありますので、水中等で十分に冷却してから廃棄してください。