

一般物性

PB6N3

難燃PPコンパウンド樹脂 (UL94 V-1)

帯電防止グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	230°C/2.16kg	g/10min	33
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.9-1.2
引張強さ	ISO 527	-	MPa	18
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	33
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	1600
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	6
ロックウェル硬さ	ISO 2039	-	-	R78
荷重たわみ温度	ISO 75	0.45MPa	°C	82
燃焼性	UL94	-	-	V-1/2.0mm (BK)
表面抵抗率	ASTM D257	-	Ω	1E8
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.28

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-90°C	180-220	180-220	160-200	140-180	70-90	5-20	40-60

【使用上の注意】

- ・ PP樹脂はほとんど吸湿しませんが、成形前には上記の条件で予備乾燥してください。