

一般物性

PP-GF30-01

COLOR No. F02,018

長繊維ガラス強化PP樹脂 (GF30%)

特性	測定方法	測定条件	単位	
引張強さ	ISO 527	-	MPa	110
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	170
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	6,400
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	30
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	160
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.12

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-5時間 80-120°C	200-250	200-250	190-240	180-230	40-60	5-10	30-80

【使用上の注意】

- ・ PP樹脂はほとんど吸湿しませんが、成形前には上記の条件で予備乾燥してください。
- ・ 成形時に排出した樹脂塊は、発火する可能性がありますので、水中等で十分に冷却してから廃棄してください。