

一般物性

S1220

ガラス繊維強化PC/ABS樹脂 (GF20%、UL94 HB)

| 特性 | 測定方法 | 測定条件 | 単位 | |
|-----------------|-------------|---------------|-------------------|---------|
| 成形収縮率 | ASTM D955 | - | % | 0.1-0.4 |
| 引張強さ | ISO 527 | - | MPa | 86 |
| 曲げ強さ | ISO 178 | - | MPa | 125 |
| 曲げ弾性率 | ISO 178 | - | MPa | 5600 |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C | kJ/m ² | 9 |
| ノッチ付きアイゾット衝撃強さ | ASTM D256 | 23°C/6.4mm | J/m | 80 |
| 荷重たわみ温度 | ISO 75 | 1.80MPa | °C | 117 |
| 荷重たわみ温度 | ASTM D648 | 1.82MPa/6.4mm | °C | 128 |
| 線膨張係数 | ISO 11359 | 流動方向 | ×1E-5/°C | 4 |
| 線膨張係数 | ISO 11359 | 直角方向 | ×1E-5/°C | 8 |
| 燃焼性 | UL94 | - | - | HB |
| 絶縁破壊強さ | ASTM D149 | 1.5mm | MV/m | 35 |
| 耐アーク性 | ASTM D495 | 3.0mm | sec (PLC) | 106 (6) |
| 熱線による発火 | UL746A | 1.5mm | sec (PLC) | 54 (2) |
| 高電流アーク発火 | UL746A | 1.5mm | (PLC) | 15 (3) |
| 高電圧アークトラッキングレート | UL746A | 3.0mm | mm/min (PLC) | 94 (3) |
| IECトラッキング | IEC 112 | 3.0mm | V (PLC) | 175 (3) |
| 吸水率 | ISO 62 | - | % | 0.3 |
| 密度 | ISO 1183 | - | g/cm ³ | 1.27 |

注

- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ダイセルポリマーのUL認定ファイルNo. は、E47773です。

標準成形条件

| 予備乾燥 | シリンダー設定温度(°C) | | | | スクリュー回転数 (rpm) | 背圧 (MPa) | 金型温度 (°C) |
|-------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
| | ノズル | 前部 | 中部 | 後部 | | | |
| 4-5時間 90-110°C | 230-260 | 240-260 | 230-250 | 210-240 | 50-100 | 5-20 | 60-80 |