

一般物性

S6500L

難燃PC/ABS樹脂 (UL94 V-0)

* 本製品は、非ハロゲン系の難燃剤を使用しております。またアンチモン化合物は使用して
おりません。

標準グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	220°C/10kg	g/10min	45
メルトマスフローレイト	ISO 1133	240°C/5kg	g/10min	26
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.4-0.6
引張強さ	ISO 527	-	MPa	54
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	85
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2600
ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	15
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	200
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	79
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/12.7mm	°C	85
ビカット軟化温度	ISO 306/B50	50N×50°C/h	°C	94
燃焼性	UL94	-	-	V-0/1.6mm 5VA/2.5mm
絶縁破壊強さ	ASTM D149	1.5mm	MV/m	23
耐アーク性	ASTM D495	3.0mm	sec (PLC)	106 (6)
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.16

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-4時間 80-90°C	220-250	230-250	210-230	190-210	40-60	5-15	40-60