

## 一般物性

## S7600

難燃PC/ABS樹脂 (UL94 V-0)

\* 本製品は、非ハロゲン系の難燃剤を使用しております。またアンチモン化合物は使用して  
おりません。

高流動グレード

| 特性             | 測定方法        | 測定条件      | 単位                |                                     |
|----------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------------------|
| メルトマスフローレイト    | ISO 1133    | 240°C/5kg | g/10min           | 40                                  |
| 成形収縮率          | ASTM D955   | -         | %                 | 0.4-0.6                             |
| 引張強さ           | ISO 527     | -         | MPa               | 60                                  |
| 曲げ強さ           | ISO 178     | -         | MPa               | 94                                  |
| 曲げ弾性率          | ISO 178     | -         | MPa               | 2700                                |
| ノッチ付きシャルピ-衝撃強さ | ISO 179/1eA | 23°C      | kJ/m <sup>2</sup> | 9                                   |
| 荷重たわみ温度        | ISO 75      | 1.80MPa   | °C                | 80                                  |
| 燃焼性            | UL94        | -         | -                 | V-0/1.2mm<br>5VB/2.0mm<br>5VA/2.5mm |
| 吸水率            | ISO 62      | -         | %                 | 0.3                                 |
| 密度             | ISO 1183    | -         | g/cm <sup>3</sup> | 1.18                                |

注

- ・これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ダイセルポリマーのUL認定ファイルNo. は、E47773です。

## 標準成形条件

| 予備乾燥             | シリンダー設定温度(°C) |         |         |         | スクリュー回転数<br>(rpm) | 背圧<br>(MPa) | 金型温度<br>(°C) |
|------------------|---------------|---------|---------|---------|-------------------|-------------|--------------|
|                  | ノズル           | 前部      | 中部      | 後部      |                   |             |              |
| 3-5時間<br>80-90°C | 250-280       | 250-280 | 240-270 | 220-260 | 50-80             | 5-20        | 50-70        |