

一般物性

VF191

難燃ABS樹脂 (UL94 V-2)

耐熱・耐光グレード

特性	測定方法	測定条件	単位	
メルトマスフローレイト	ISO 1133	220°C/10kg	g/10min	19
成形収縮率	ダイセル法	-	%	0.4-0.6
引張強さ	ISO 527	-	MPa	50
曲げ強さ	ISO 178	-	MPa	80
曲げ弾性率	ISO 178	-	MPa	2600
ノッチ付きシャルピ [®] -衝撃強さ	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	10
ノッチ付きシャルピ [®] -衝撃強さ	ISO 179/1eA	-30°C	kJ/m ²	7
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	23°C/6.4mm	J/m	100
ノッチ付きアイゾット衝撃強さ	ASTM D256	-30°C/6.4mm	J/m	60
ロックウェル硬さ	ISO 2039	-	-	R113
荷重たわみ温度	ISO 75	1.80MPa	°C	79
荷重たわみ温度	ASTM D648	1.82MPa/12.7mm	°C	90
ビカット軟化温度	ISO 306/B50	50N×50°C/h	°C	97
ボールプレッシャー温度	-	-	°C	90
線膨張係数	ISO 11359	流動方向	×1E-5/°C	8
線膨張係数	ISO 11359	直角方向	×1E-5/°C	-
燃焼性	UL94	-	-	V-2/1.7mm
絶縁破壊強さ	ASTM D149	1.5mm	MV/m	27
耐アーク性	ASTM D495	3.0mm	sec (PLC)	53 (7)
吸水率	ISO 62	-	%	0.3
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.11

注

- ・ ISO等の公的規格の試験方法はその規格に準拠しています。
- ・ これらの数値は代表値であって、品質保証値ではありません。
- ・ UL認定ファイルNo. は、E47773です。

標準成形条件

予備乾燥	シリンダー設定温度(°C)				スクリュー回転数 (rpm)	背圧 (MPa)	金型温度 (°C)
	ノズル	前部	中部	後部			
3-4時間 70-80°C	220-230	220-230	200-210	180-190	40-60	5-15	40-60